

NW50

ESTERILIZADOR DE DESECHOS PELIGROSOS


ALC ECO SOLUTIONS


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Método de esterilización	Calentamiento térmico por fricción mecánica en depresión
Potencial de procesamiento	100/120 kg / h ¹
Aspecto externo de los desechos tratados	Gránulos homogéneos de pequeño tamaño
Volumen final de residuos tratados	Disminución de 70-75% del volumen inicial
Peso final de residuos tratados	Disminución de 20-25% del peso inicial
Volumen del recipiente de esterilización	Aproximadamente 460 litros Ø = 806 mm, H = 965mm
Sistema de control general	Controlador lógico programable (PLC)
Medición de temperatura	Por sensores de resistencia variable

Registro de ciclo	Registro de flujo de tiempo-temperatura
Refrigeración final	Aproximadamente 95 ° C a través de evaporación de agua
Reducción de polvo	En ambiente húmedo
Cierre de la tapa del recipiente	Dispositivo de bloqueo manual, mecánico y doble seguridad.
Cierre de la tapa del recipiente	Sistema de bloqueo mecánico de la tapa del recipiente de esterilización; el suministro de energía al motor principal se corta en caso de falla del bloqueo de la tapa. Panel de control y comando de bajo voltaje con corte automático de energía si los paneles están abiertos; sistema de calentamiento por resistencia eléctrica para ser utilizado en caso de parada de emergencia
Cuchillas giratorias	Hecho de aleaciones metálicas especiales.
Consumo de agua	Aproximadamente 60 lt / h Aproximadamente 50 lt / día con sistema de agua reciclada (Opcional)

¹ Dependiendo del porcentaje de humedad y densidad

NW50

ESTERILIZADOR DE DESECHOS PELIGROSOS



ALC ECO SOLUTIONS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descarga de agua	Tubo de alcantarillado de 40 mm de diámetro equipado con una trampa	Desechos no tratables	1. Materiales radioactivos Isótopos. 2. Masas compactas de metales pesados no mayores a 3mm de espesor. 3. Químicos en forma líquida. 4. Materiales inflamables y explosivos. 5. Piedra y madera
Espacio de instalación	90-100m2 Altura piso- cielo= 3.10m		
El consumo de energía	Inverter -Total máximo 90Kw		
Tamaño y peso			
Celda de esterilización	250x120x 210cm 80x35x110cm	Accesorios	Rampa de elevación mecánica
Tablero de control	80x60x180cm		
Interruptor maestro	75x45x110cm		
Peso Total	2600 kg		

CERTIFICACION DE CALIDAD



ISO 9001-2008



VENTAJAS

- Diseño para uso en grandes hospitales
- Diseño robusto ideal para el desempeño de varios turnos
- Operando el motor a través del convertidor de energía, se reduce el consumo de energía.
- El sistema de reciclaje de agua, garantiza la máxima eficacia, la seguridad y la continuidad del trabajo, además de una reducción en los costos de funcionamiento.



Las especificaciones anteriores están destinadas únicamente a fines informativos y pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso