

CATALOGO DE PRODUCTOS 2021



ESTERILIZACION DE DESECHOS HOSPITALARIOS



ESTERILIZADOR DE DESECHOS HOSPITALARIOS NW 5



ALC ECO SOLUTIONS



Hasta 150
camas de hospital

La unidad de esterilización está diseñada para ser instalada en centros de salud de hasta 150 camas hospitalarias.

Los robustos diseños permiten que el esterilizador funcione durante varios turnos, cada uno de los cuales dura entre 30 y 40 minutos. El inversor de potencia permite reducir el consumo de energía. El tratamiento automático se realiza en la celda de esterilización, con cierre hermético durante el ciclo. El sistema de descarga especialmente diseñado permite al operador gestionar fácilmente los residuos tratados sin riesgos.

La unidad puede equiparse con un sistema de reciclaje de agua opcional, que aumenta la efectividad además de reducir aún más los costos de funcionamiento.



La unidad de esterilización está diseñada para ser instalada en centros de salud de hasta 300 camas hospitalarias.

Los robustos diseños permiten que el esterilizador funcione durante varios turnos, cada uno de los cuales dura entre 30 y 40 minutos. El inversor de potencia permite reducir el consumo de energía. El tratamiento automático se realiza en la celda de esterilización, con cierre hermético durante el ciclo. El sistema de descarga especialmente diseñado permite al operador gestionar fácilmente los residuos tratados sin riesgos.

La unidad puede equiparse con un sistema de reciclaje de agua opcional, que aumenta la efectividad además de reducir aún más los costos de funcionamiento.

ESTERILIZADOR DE DESECHOS HOSPITALARIOS

NW 50



ALC ECO SOLUTIONS



Hasta 600
camas de hospital

La unidad de esterilización está diseñada para ser instalada en centros de salud de hasta 600 camas hospitalarias.

Los robustos diseños permiten que el esterilizador funcione durante varios turnos, cada uno de los cuales dura entre 30 y 40 minutos. El inversor de potencia permite reducir el consumo de energía. El tratamiento automático se realiza en la celda de esterilización, con cierre hermético durante el ciclo. El sistema de descarga especialmente diseñado permite al operador gestionar fácilmente los residuos tratados sin riesgos.

La unidad puede equiparse con un sistema de reciclaje de agua opcional, que aumenta la efectividad además de reducir aún más los costos de funcionamiento. El sistema también puede equiparse con una plataforma elevadora.

Para instalaciones sanitarias más grandes, Newster Twin, es la configuración de dos unidades NW50 en espejo, que comparten una única plataforma elevadora, para bajar costos



ALC ECO SOLUTIONS, LTDA.
San José, Costa Rica. Ave. 3 Calle 9 y 11
www.alcecosolutions.com/costarica
Tel. 4001-3164 / 8325-7715

Síguenos

